

U形机柜手柄

钢/不锈钢, 无螺纹, 用于焊接

规格

钢制 ST

普通饰面

AISI 304 不锈钢 NI

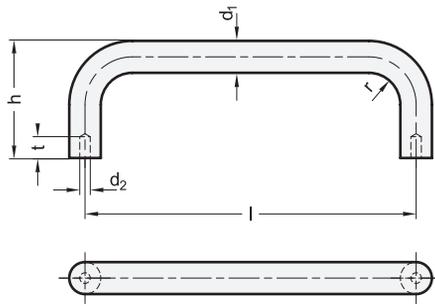
亚光, 喷砂饰面

信息

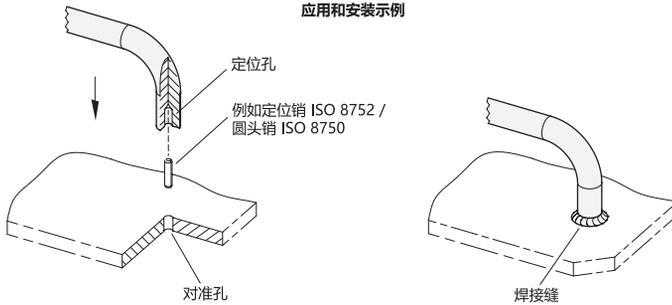
U形机柜手柄 GN 425.3 由弯曲钢或不锈钢段制成, 并通过焊接固定。在必要的情况下, 孔 d_2 可用于插入定位销或导向销, 为通过焊接工艺对面部分的对准孔定位和固定 U 形机柜手柄提供了一种简单的方法。

技术信息

- ISO-基本公差 (参见页 A21)
- 不锈钢特性 (参见页 A26)



应用和安装示例



GN 425.3-ST

说明	d_1	条长 l ± 0.5	d_2 H12	h	r	t	
GN 425.3-8-64-ST	8	64	3	35	10	5	46
GN 425.3-8-88-ST	8	88	3	35	10	5	55
GN 425.3-8-100-ST	8	100	3	35	10	5	58
GN 425.3-10-100-ST	10	100	3	43	12	5	98
GN 425.3-10-125-ST	10	125	3	43	12	5	113
GN 425.3-10-160-ST	10	160	3	43	12	5	138
GN 425.3-12-125-ST	12	125	4	51	14	6	172
GN 425.3-12-160-ST	12	160	4	51	14	6	203
GN 425.3-12-200-ST	12	200	4	51	14	6	242
GN 425.3-16-125-ST	16	125	4	59	18	6	320
GN 425.3-16-160-ST	16	160	4	59	18	6	373
GN 425.3-16-200-ST	16	200	4	59	18	6	444
GN 425.3-20-200-ST	20	200	5	68	22	8	720
GN 425.3-20-250-ST	20	250	5	68	22	8	800

GN 425.3-NI

不锈钢

说明	d_1	条长 l ± 0.5	d_2 H12	h	r	t	
GN 425.3-8-64-NI	8	64	3	35	10	5	46
GN 425.3-8-88-NI	8	88	3	35	10	5	55
GN 425.3-8-100-NI	8	100	3	35	10	5	58
GN 425.3-10-100-NI	10	100	3	43	12	5	98
GN 425.3-10-125-NI	10	125	3	43	12	5	113
GN 425.3-10-160-NI	10	160	3	43	12	5	138
GN 425.3-12-125-NI	12	125	4	51	14	6	172
GN 425.3-12-160-NI	12	160	4	51	14	6	203
GN 425.3-12-200-NI	12	200	4	51	14	6	242
GN 425.3-16-125-NI	16	125	4	59	18	6	320
GN 425.3-16-160-NI	16	160	4	59	18	6	373
GN 425.3-16-200-NI	16	200	4	59	18	6	444
GN 425.3-20-200-NI	20	200	5	68	22	8	720
GN 425.3-20-250-NI	20	250	5	68	22	8	800